

ตารางเปรียบเทียบ ISIC rev.4 กับ Harmonize Code อุตสาหกรรมเครื่องมือกล

ISIC rev. 4	Description	แบบสอบถาม	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	HS Code	ชื่อเครื่องจักร
2818	การผลิตเครื่องมือที่ใช้พลังงานขับเคลื่อน	281800	3	เครื่องมือกลสำหรับงานช่างทั่วไป	8467	เครื่องมือใช้งานด้วยมือ
					8468	เครื่องมือบัดกรี เชื่อม เป่าแผ่น
			6	เครื่องกลึงโลหะ	8458	เครื่องมือกล กลึงโลหะ
		7	เครื่องขัดผิวโลหะ	8460	เครื่องมือกล เจียรไน ลับ ขัด	
		281800	8	เครื่องปั๊มโลหะ	846210	เครื่องตี หรือเครื่องตอกแบบและทุบ
					846221	เครื่องพับ ดัดโค้ง ดัดตรง
					846229	เครื่องพับ ดัดโค้ง ดัดตรง
					846241	เครื่องตอกรู
					846249	เครื่องตอกรู
					846291	เครื่องตี ทุบ อัด ดัด อื่นๆ
					846299	เครื่องตี ทุบ อัด ดัด อื่นๆ
		281801	2	เครื่องตัด ซอยโลหะ	8456	เครื่องมือกล ใช้ลำแสงเลเซอร์
					8457	เครื่องมือกล แบบศูนย์ร่วม
					8459	เครื่องมือกล เจาะ คว้าน เซาะ ทำเกลียว
					8461	เครื่องมือกล ไส เลื่อย ตัด กัดเฟือง
846231	เครื่องตัดเฉือน					
846239	เครื่องตัดเฉือน					
2822	การผลิตเครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปโลหะ	282210	1	เครื่องรีดลวด(โลหะทั่วไป)	846310	เครื่องดึงเย็น ทำท่อน หลอด ลวด
			2	เครื่องผ่า/เครื่องทำเกลียว(โลหะทั่วไป)	845970	เครื่องทำเกลียวนอก/เกลียวใน อื่นๆ
	846320	เครื่องทำเกลียวโดยการรีด				
282290	8	ชิ้นส่วนและอุปกรณ์เครื่องจักรกล อื่นๆ	8466	ส่วนประกอบเครื่องมือกล		

ISIC rev. 4	Description	แบบสอบถาม	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	HS Code	ชื่อเครื่องจักร
2824	การผลิตเครื่องจักรสำหรับการทำเหมืองแร่ เหมืองหิน และการก่อสร้าง	282401	9	เครื่องจักรสำหรับตบแต่งผิวหน้าคอนกรีต	8464	เครื่องมือกล แปรรูปหิน เซรามิก คอนกรีต